

◆ 铝门窗超效端面铣床 LXDF-220



1、设备特点:

- ☆ 用于铝型材端面的加工，以适应不同截面型材的配合。
- ☆ 一次铣削多根型材，效率高。
- ☆ 刀具可作上下、左右调速以适应不同形状尺寸的加工。
- ☆ 可加工不同型材时，从而缩短生产准备、周期和降低成本。
- ☆ 刀具直径大，切割速度快，加工面质量好。
- ☆ 进给系统采用气顶油进给方式，切割进给平稳、切削精度和表面质量好。
- ☆ 刀具主轴通过联轴器连接，电机主轴运转精度不会影响刀具的工作精度。
- ☆ 本机采用两个电机直连主轴方式。

2、主要技术参数

☆ 输入电源	380V 50HZ	电机总功率	4.4KW
☆ 电机转速	2800r/min	气源工作压力	0.5-0.8MPa
☆ 主轴直径	Φ32mm	铣刀直径	Φ160-220mm
☆ 工作台进给行程	0-1050mm	工作台尺寸	530×320mm
☆ 电机调整行程	0-85mm	开榫最大尺寸	40mm
☆ 外形尺寸	1250×920×1650mm	重量	450kg